

# 19 Company

## 株式会社ウエルコ

チューブポンプ専門メーカー



# Pump Your Needs.

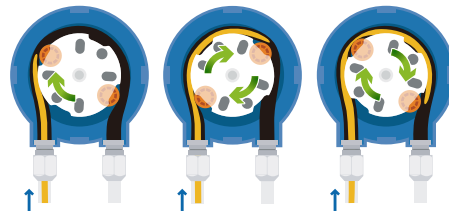
あなたのニーズを、くみあげる仕事。



### 保有技術

チューブポンプは弾性のあるチューブを<sup>しこ</sup>扱いてチューブ内部の液体を吐き出し、扱かれた後のチューブが元の形状に戻る際に発生する負圧(注)で次の液体を吸引します。このチューブを扱う動作を円運動の中で連続的に行える様にしました。

(注) 負圧: 標準的な大気圧(1気圧)より低い状態



### 競合との差別化ポイント

工業製品らしからぬ丸い形状と、軽量で内部の動作状況が目視できる半透明の樹脂を採用。工具無しでの取付けやメンテナンスが可能な、機能性と性能を両立させたデザインが特徴。



「メイド・イン・ジャパン」のこだわりを、  
製造工程や管理体制のひとつひとつに

ワンストップ体制を確立したウエルコ独自の開発力、コストパフォーマンス・短納期・高品質を追求するウエルコ独自の一貫生産体制でお客様の期待に応えます。

代表取締役 今裕一氏

製品開発から製造、販売まで行う  
自社製品メーカー



海外市場の開拓に力を入れ  
世界数十カ国に直接販売



医療・分析・洗浄・  
農業・畜産・水産など  
幅広い分野で活躍



チューブポンプWP1000は  
グッドデザイン賞を受賞

(公財)日本デザイン振興会の主催で、デザインが優れた物事に贈られる賞である。

# Peristaltic Pump

適用規格 JIS Q 9001 : 2015 (ISO 9001 : 2015)

登録範囲 液体供給用チューブポンプ及びチューブポンプ 応用製品の開発・製造・販売  
登録番号 JUSE-RA-1646

住所: 〒183-0034 東京都府中市住吉町 3-3-1

TEL: 042-333-7311 FAX: 042-333-7313

資本金: 3,000 万円

従業員数: 135 名

企業窓口 E-Mail: info@welco-web.co.jp

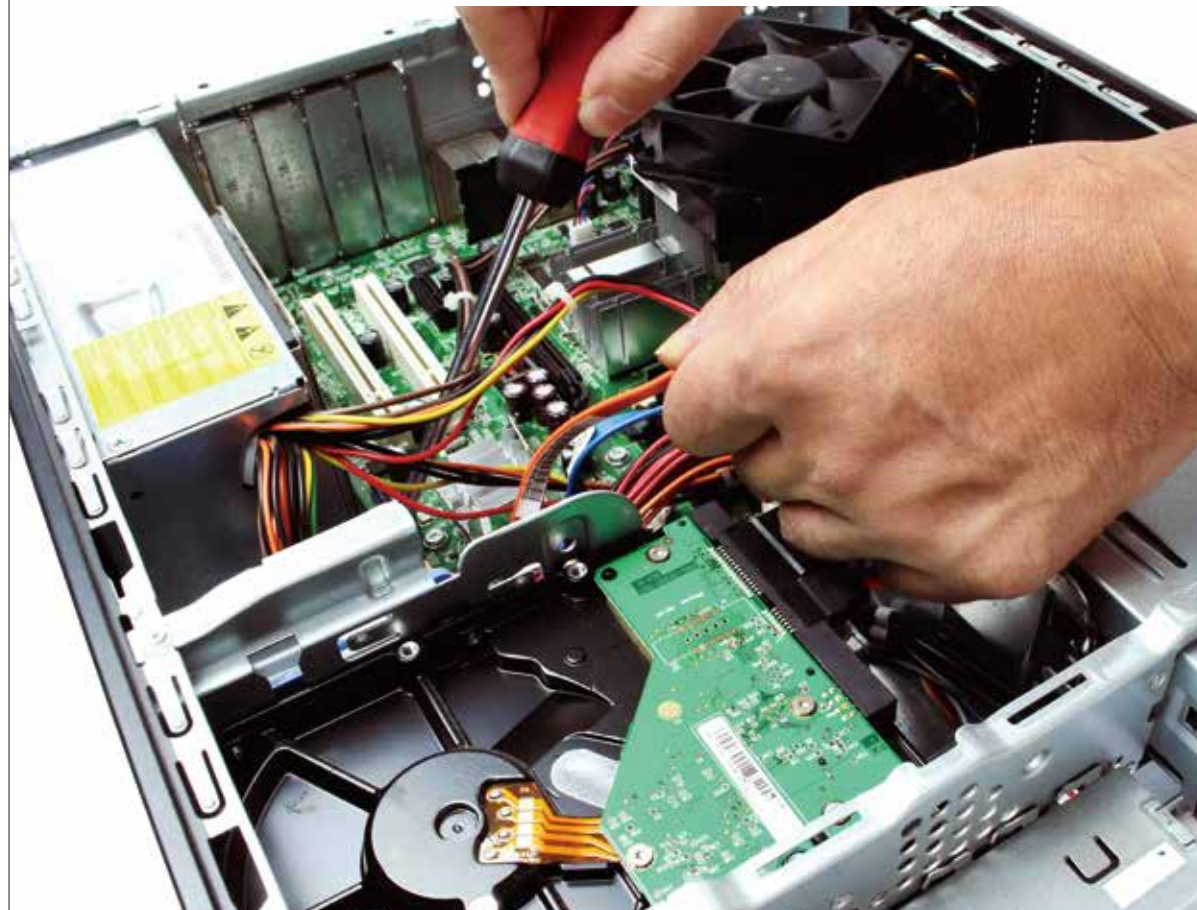
URL: https://www.welco-web.co.jp/

ホームページはこちらからもご覧になれます▶



20 Company

## 日研エレクトロニクス株式会社



< 産業用コンピュータ 保守点検実施作業 >



### 創業 50 年の実績と信頼

当社は社会インフラ(基盤)  
を支える技術者集団です。

代表取締役 柳田 裕二 氏

社名「日研エレクトロニクス」の”日研”は  
日々研鑽するという言葉に由来します。

( [ 研鑽 ] 学問などを深くきわめること。-広辞苑より )

### ニーズに合った製品開発

当社は産業用制御装置の開発設計・製作・試験・保守点検を主な業務として  
しています。特に試験業務では電子機器の信頼性試験、認定試験などを得意  
とし、温度試験用の恒温槽(注)、各種アナライザー(測定器)、特殊計測  
器など製品開発にはなくてはならない設備を豊富に取り揃え、一貫して付  
加価値の高い製品づくりにこだわり、お客様から信頼される技術者集団で  
あり続けるため、これからも更なる品質向上を目指しています。

(注) 恒温槽とは

化学実験で用いられ、長時間一定温度に保つことができる制御を施した容器

### 次世代に向けて

“当社は愚直に 50 年、品質にこだわってまいりました”

これからも夢を持って変化を恐れず挑戦して行きたいと考えております。

### 当社製品が搭載されたシステム例



航空灯火監視システム



鉄道システム



船舶監視システム

住 所 : 〒183-0011 東京都府中市白糸台 1-16-3

T E L : 042-365-7731

F A X : 042-369-5019

資本金 : 3,000 万円

従業員数 : 64 名

企業窓口 E-Mail : info@nikken-electron.jp

U R L : https://nikken-electron.jp

ホームページはこちらからもご覧になれます▶





### kintone で何ができるのか!?

府中花子 (以下、花子)  
 バーチャルアナウンサーの府中花子です。  
 赤沢さん、よろしくお願ひします。  
 赤沢年一 (以下、赤沢)  
 よろしくお願ひします。  
 代表社員の赤沢年一です。  
 紙面の都合上、ため口でいきましょう!

#### 業務最適化とは!?

花子 《最適化》って何なの?  
 赤沢 別の言い方だと業務改善。それだと『今はダメ!』とか『もっと頑張らないと!』とか重い印象があると思わない?  
 花子 そう言われれば・・・  
 赤沢 業務改善は、仕事のやり方がスッキリして快適な状態のこと。  
 そこで、うちの会社では『業務最適化』って言います。  
 花子 具体的にどういふのが快適ってことなの?  
 赤沢 ①手間がかかっていた業務が『短時間で済む』ようになる。  
 ②今まで見えてなかった状態が『見えるようになる』ことだね。  
 花子 短時間で済むようになるのはいいなあ。  
 赤沢 手間がかかるというのは、『表作り』とか『内容チェックが大変』とか『間違えやすい』とかだね。  
 こういうのが無くなるとどう?  
 花子 つまり、**イライラ3兄弟!** いないと気持ちしがスッキリしそう!  
 赤沢 職場が快適な場所になるよね。  
 花子 『見えるようになる』っていうのは?  
 赤沢 (例) 製造工程で、A 工程、B 工程、何個の滞留品があるか分からない場合、本当は B 工程に人手が必要なのに A 工程に割り当てたら大変。多忙工程の人は残業も増える。

そこで、システムに情報を蓄え工程毎の滞留品が分れば人の手配が効率的になるよ。  
 花子 そうかも・・・  
 赤沢 製造過程での手間や滞留品の多い工程、そこがボトルネックになり生産効率が落ちるね。工程がスムーズに流れると効率よく製品を作れるよ。  
 急ぎの注文が入った場合、工程の忙しさが見える状態なら『3 日で納品』とか『2 日では無理』とか言えるよね。  
 無理な注文か直ぐに分るので、断わっていたものでも受注できるよ。  
 花子 失注せずに済むということね。売上が上がりそうね。  
 赤沢 一時的に忙しい工程が発生しても、**見える状態**なら、同僚がすぐに応援できるしね。職場の雰囲気も良くなるよ。  
 花子 状態が分からないと『隣人は何する人?』だもんね。  
 赤沢 営業活動でも同じ。経過がきちんと見れば、次のアクションが分るし、担当者が代わった時の引き継ぎもスムーズ。  
 花子 それが『見える化』かあ。

#### kintone (キントーン) とは!?

花子 《最適化》で実現できることは分ったけど、どうやって実現するの!  
 赤沢 kintone を使えば簡単!  
 花子 kintone!? 目にしたことあるけど。  
 赤沢 情報を蓄えて、組織内の誰にでも見えるようにするシステムです!  
 花子 システムですか・・・  
 赤沢 しかも、これまでと違ってプログラムを作らなくてよくて、画面上で入力欄とかボタンとかを配置していただくだけでシステムになっちゃう、っていう優れものだよ。

### 業務「最適化」で、業績アップと残業削減を実現します。

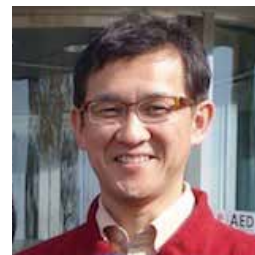
花子 システムって聞くとなんか難しそう・・・  
 赤沢 スマホのアプリみたいなものだよ。  
 花子 アプリね。スマホで使うの?  
 赤沢 スマホでもタブレットでもパソコンでも使えるよ。  
 花子 そのアプリが簡単に作れちゃうの!? それ、すごいかも!  
 赤沢 いつでも、業務情報の見える化で、業務がスムーズに流れるようになるよ。  
 花子 最適化できるってことね。イライラ3兄弟も居なくなるのかな?  
 赤沢 もちろん! そのためのアプリだからね。  
 花子 それって、お高いのでは?  
 赤沢 今までのシステム開発に比べたら桁違いに安いよ。  
 花子 今までより安く、イライラ3兄弟が居なくなって、快適になって使わないと損!  
 赤沢 詳細は、《あかざわ工房(同)》までお問合せ

ください。  
 花子 今日はどうもありがとね!

#### 関連サイト

- あかざわ工房合同会社 <https://akazawa.tokyo> (kintone オンライン勉強会をやってます)
- ブログ [https://note.com/akazawa\\_studio](https://note.com/akazawa_studio) (kintone の基本を書いています)
- 研究業績 <https://researchmap.jp/toshi-aka>
- けやきテクノマート <https://keyakitechno.tokyo>

kintone は『リモートワーク』にも有効です



住 所 : 〒183-0005 東京都府中市若松町 3-14-16  
 資本金 : 200 万円  
 企業窓口 E-Mail : [hello@akazawa.org](mailto:hello@akazawa.org)  
 TEL : 080-4675-8448  
 代表社員 赤沢 年一 氏

ホームページはこちらからもご覧になれます▶



# 22 Company

## 株式会社 住吉プレジジョン

### 保有技術

- ①金属、樹脂の種類を問わない精密加工
- ②部品加工 ・大きいもの：直径 300  
ミリメートル～  
・小さいもの：数ミリメ  
ートルまで
- ③加工精度はマイクロメートル単位にも  
対応（職人熟練技の駆使）

### 競合との差別化ポイント

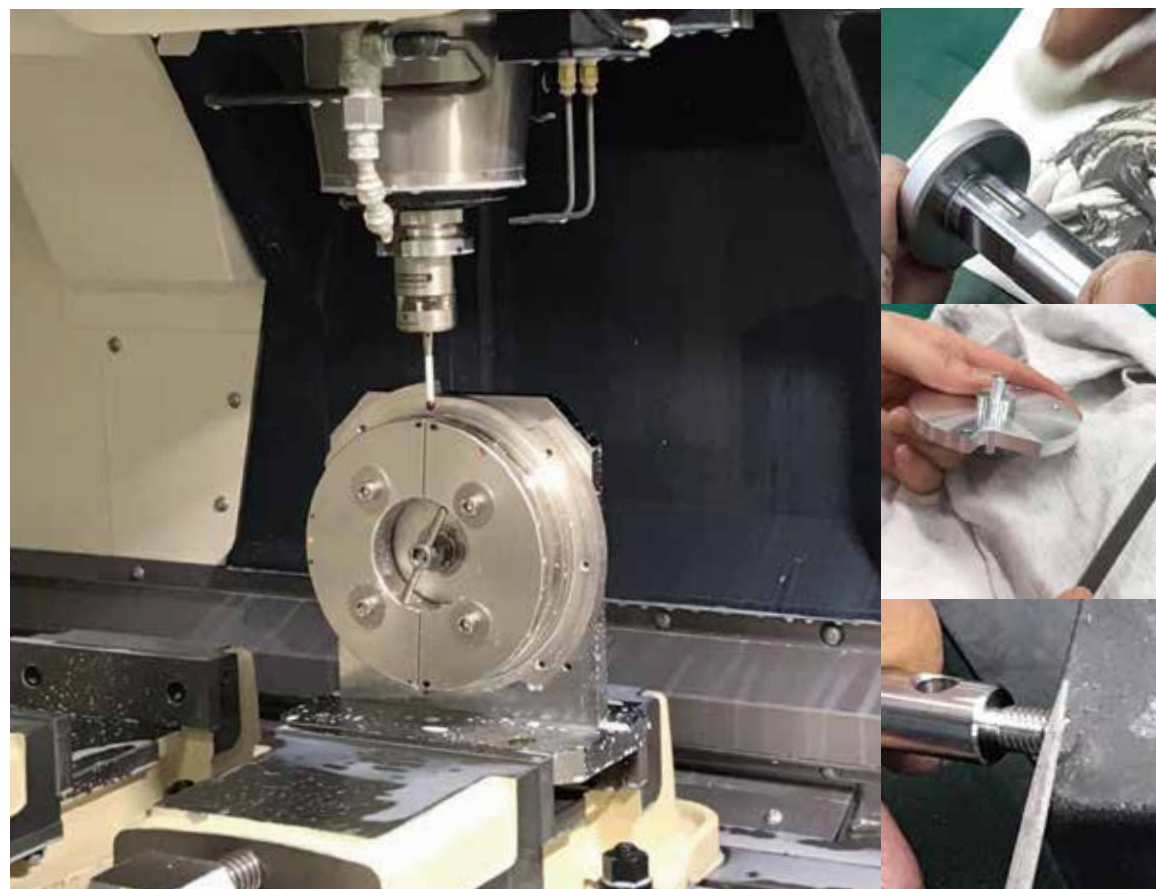
コスト競争力と合わせて求められるのが仕上げ力です。

当社では「ベテラン職人ならではの熟練技を駆使する」ことで厳しい要求に応えます。

2015年、府中市是政の新工場にて、仕上げ、組立ラインの作業効率向上を実現しました。



11



## 技術に自信、確かな品質。住吉クオリティ

創設から培ってきた伝統ある技術を伝承して、これからの最先端技術の一助となるように、そしてお客様に満足する製品を提供できますように、社員共々、切磋琢磨しております。

<技術を要する精密機器加工はお任せください>

### 最高レベルの品質意識の定着と改革

お客様にご満足いただける製品を提供するため、そして信用を得るには、「不良品を出さない会社」の印象をもって頂かなければなりません。

そのために、個々が「納品する意義」「品質に対する追及」の心がけが必須です。心の入った態度での仕事が必要であると考えております。

経営理念として、日々品質改革に精進「金属、樹脂の種類を問わず精密加工」を掲げております。

特色は熟練技術を駆使し、高難度の旋盤・フライス加工、Oリング面の磨き、厳しい面粗度の要求に対する磨き技術、高精度の組立・配線、真空を要する組立等です。

また削り加工以外の高精度な精密板金や溶接・銀ろう、そして表面処理までの一括での注文等も承っております。

「金属・樹脂の種類を問わず、技術を要する精密機器加工及び組立」をプレジジョンで実現

※プレジジョン：的確、厳密、正確、精密



住 所：〒183-0014 東京都府中市是政 6-6-2  
T E L：042-319-8108  
F A X：042-319-8207  
資本金：1,000 万円  
従業員数：24 名  
U R L：http://www.sumiyoshi-p.co.jp/index.html

ホームページはこちらからもご覧になれます▶

代表取締役 住吉 智実 氏



12

# 23 Company

## 株式会社ゼロワン・ラボ

エレクトロニクス設計ソリューションは、世の中の様々な製品の進化において欠くべからざるものであり、その重要性は今後ますます高まります。

電子製品、試験装置、製造装置、宇宙船でもプリント基板が使われており、「より小さく」、「より軽く」、「より高いエネルギー効率を」、「より高機能に」するため、設計技術の向上を図り、お客様の厳しい品質要求にお応えします。

### 競合との差別化ポイント

当社は、プリント基板の設計、製造、組配、販売についてオールラウンドに対応する事業展開です。

### 特徴・実績

- ・高密度、高多層、その他の各種製造仕様に基づくプリント基板設計に対応。
- ・CR-5000 Board Designer, CR-8000 Design Force による伝送回路シミュレータシステム保有。
- ・DEMITAS NX (共振解析ソフト) 採用により開発期間短縮を支援いたします。
- ・クロストーク、オーバーシュート / アンダーシュート、特性インピーダンス、最大 / 最小配線長、共振周波数、最大電圧 / 最小電圧等高速信号回路の測定と解析が可能。
- ・設計依頼品の製造性、実装性、組立性、検査性を考慮したお客様のご予算に応える価格設定。

- ・CR-5000 Board Designer 複数端末により同時設計で短納期を実現します。

常に最新の技術を取入れ、お客様にご満足いただけるものを提供できるように開発環境を整えています。

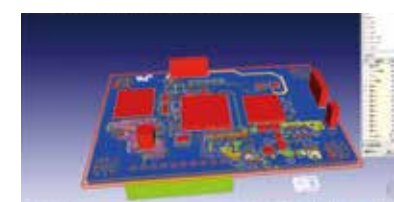
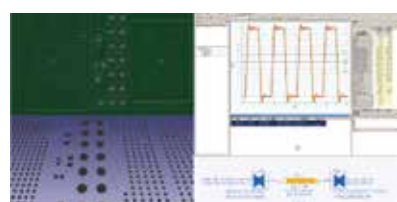
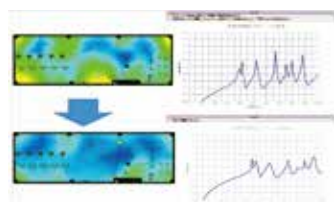
### 保有 CAD

- CR-8000, CR-5000, CR-3000 (ZUKEN) Design Force 2019 Board Designer Rev.18.0 その他 PWS Rev.13.1

シミュレーションソフトにより直接的な SI 解析、共振解析導入により電源-GND プレーン間のノイズ低減解析を実現。

### 保有解析ツール

- CR-8000, CR-5000 (ZUKEN) SI 解析 (シグナルインテグリティ) PI 解析 (パワーインテグリティ)
- DEMITAS NX (NEC) EMI ノイズ対策ソフト (共振解析)



### 複数 CAD の協調設計で短納期を実現

統括部長 中島 史朗 氏

1 級プリント配線板製造技能士 (設計) 保有

住 所 : 〒183-0015 東京都府中市清水が丘 1-3-9 小林ビル 405  
T E L : 042-354-3005  
F A X : 042-354-3006  
資本金 : 500 万円  
従業員数 : 9 名  
企業窓口 E-Mail : nakajima@zeroone-labo.co.jp  
U R L : <http://www.zeroone-labo.co.jp>

ホームページはこちらからもご覧になれます▶

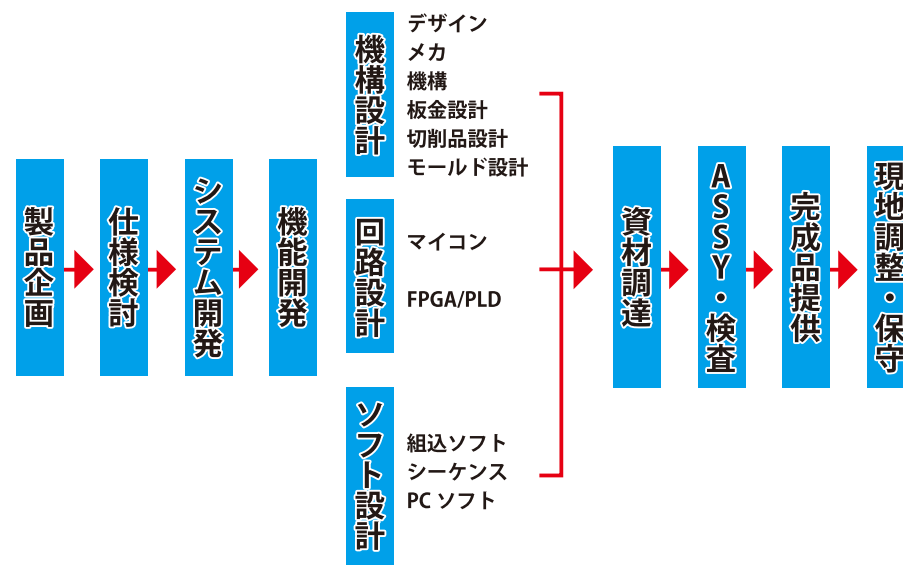


# 24 Company

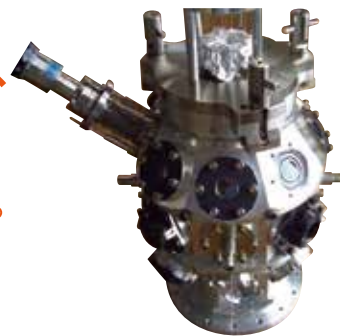
## タイヨー電子株式会社

「タイヨー電子に仕事を頼んで良かった」の一声を目標に、優れたサービス・製品を提供して参ります。

幅広い分野の製品を製造しています。デジタルテクノロジーの進化により、画期的な製品やサービスが生まれる中、当社に期待された役割はこのようなイノベーションをサポートすることであり、特徴は開発のスピード感にあります。営業、技術、仕入先、加工業者、製造の力を一つにまとめ、ワンストップで、お客様の期待を超える速さで、製品を納入しています。



電気・電子、鉄鋼、溶接、医療、超伝導等の分野で制御機器の設計・製作を得意とする会社です。



### ● メカトロクス製品 ・省力化機器

工場の生産機器、物流工程の省力化機械、建設現場での自動工事機器など人々が豊かに生きる「安全で安心な効率的な社会を実現するためのインフラ」を開発しています。

### ● 医療機器

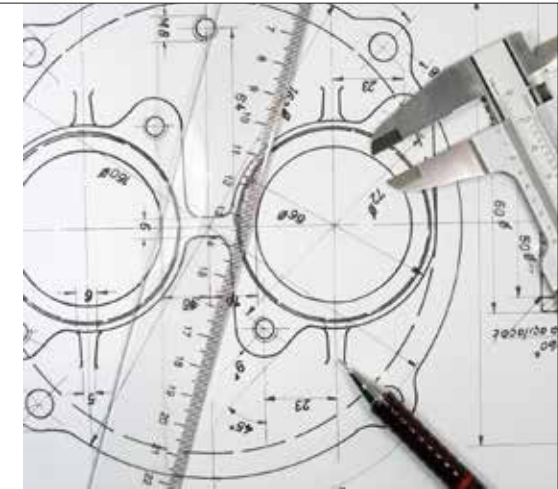
医療機器製造販売会社向けに人間用・動物用の医療機器のODM (Original Design Manufacturing: 相手先ブランドによる設計・生産) 供給をしています。製品は「医薬品医療機器等法」で定めるレベル3相当の製品をはじめ、開発を急ぐ試作品開発も得意です。

### ● 研究開発機器

大学・大学院をはじめ政府系研究機関向けに、研究会開発設備・治具の設計開発・製造をしています。液体ヘリウムの中、ジョセフソン素子やSFQ素子の特性を測定する「超伝導デバイス関連製品（※下記写真）」は量子コンピュータの開発に大きく貢献する研究開発設備となっています。



※



この研究設備は液体ヘリウムで絶対0度（マイナス 273.15℃）で冷やされ、抵抗値が0（ゼロ）の環境で「超伝導デバイス」の特性を測定する研究で利用されています。

左下の写真は、当社の測定治具に研究対象の半導体を挿入しようとしてるところで、右下の写真は、研究対象半導体の入った当社の測定治具を液体ヘリウムの中に挿入するところです。



出典：名古屋大学大学院工学研究科藤巻研究室



住 所：〒183-0014 東京都府中市是政 4-2-72  
TEL：042-365-8133  
FAX：042-365-8139  
資本金：1,000万円  
URL：<http://www.taiyo-denshi.co.jp/index.html>

ホームページはこちらからもご覧になれます▶



代表取締役 池口 雅之 氏